

8. Maschinenträger Bestell-Nr. 24460

8.1 Montage

Der Maschinenträger dient zur Aufnahme einer zweiten Antriebseinheit oder einer Spannvorrichtung in den Bohrständler Fräsständler. Durch die Innenverzahnung des Maschinenträgers kann dieser in 15° Schritten um den Sechskant Stahl Ausleger (11) des Bohrständlers Fräsständlers gedreht werden.

1. Spannhals der Antriebseinheit oder Spannvorrichtung in den Maschinenträger (9) einsetzen und ausrichten
2. Klemmschraube (9.1) mit einem Innensechskantschlüssel fest anziehen
3. Klemmschrauben (9.3) des Maschinenträgers (9) mittels Innensechskantschlüssel lösen
4. Maschinenträger (9) im gewünschten Winkel auf den Sechskant Stahl Ausleger (11) des Bohrständlers Fräsständlers aufschieben
5. Klemmschrauben (9.3) des Maschinenträgers (9) wieder festziehen

8.2 Zeichnung und Legende

Teile-Nr.	Stück	Bestell-Nr.	Bezeichnung
9	1	51006831-00104	Maschinenträger
9.1	1	16191200008035	Klemmschraube
9.2	1	16198500008000	Mutter
9.3	2	16191200008025	Klemmschraube
9.4	2	16198500008000	Mutter

